ZANUSSI PROFESSIONAL

ARTICOLO N°

MODELLO N°

NOME

SIS #

AIA #

NAU Maxi HPe
Freezer digitale 670 litri, 1 porta, con guide stampate, AISI 304, -22-15°C, (Gas refrigerante R290), classe B



111369 (ZRX71FFHPC) Freezer digitale 670 litri, 1 porta, con guide stampate, AISI 304, -22-15°C, (Gas refrigerante R290), classe B

Descrizione

Articolo N°

Freezer con porta cieca, costruzione in acciaio inox AISI 304; con pannello posteriore esterno e fondo in materiale anti-corrosione. Ampio display digitale con visualizzazione e impostazione della temperatura cella; attivazione manuale del ciclo di sbrinamento. Controllo digitale della temperatura pienamente conforme HACCP: include allarmi visivi. Circolazione dell'aria verticale che consente una distribuzione uniforme della temperatura ed un raffreddamento rapido in qualsiasi condizione di carico. Spessore di isolamento pareti di 90 mm., con schiumatura in ciclopentano. Porta reversibile in utenza dotata di serratura, profilo riscaldato e interruttore che interrompe la ventola all'apertura della porta. Evaporatore nascosto: consente una maggior capacità di carico e minori rischi di corrosione. Unità refrigerante incorporata; ventilato; ciclo di sbrinamento automatico con evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento. Per temperatura ambiente fino a 43°C. Privo di CFC e HCFC. Gas refrigerante R290. In classe B.
In dotazione: 3 griglie GN 2/1 in rilsan e 3 coppie di guide griglie in acciaio inox. Predisposto per adattarsi alla porta RS485 per facilitare la connessione ad un computer remoto o ad un sistema HACCP integrato.

Gas refrigerante R290.
Certificazione Classe B (conforme al Regolamento UE 2015/1094).
Porta RS485 integrata per facilitare il collegamento a computer remoto e sistemi HACCP dedicati.

Approvazione:

Caratteristiche e benefici

- Con un'eccezionale efficienza energetica e prestazioni affidabili, la gamma HPe si distingue grazie al suo innovativo design con guide stampate e ricercata ergonomia.
- Il sistema Optiflow multidirezionale garantisce una distribuzione uniforme del raffreddamento all'interno dell'armadio refrigerato, anche a pieno carico; ciò è reso possibile dallo spazio verticale ottimizzato tra le guide, che facilita un'ottimale circolazione dell'aria (Brevetto in corso - EP25203398.0).
- Schiumatura con ciclopentano e spessore d'isolamento di 90 mm che permette di avere le migliori prestazioni isolanti, con protezione dell'ambiente del 100% (conduttività termica: 0,020 W/m*K).
- L'unità motorefrigerante posta sulla sommità dell' apparecchiatura è totalmente rimovibile con una sola operazione.
- Evaporatore a scomparsa per garantire una maggiore capacità di stoccaggio e eliminare i problemi di corrosione
- Sbrinamento automatico
- La temperatura di esercizio può essere regolata da -22 a -15 ° C per soddisfare le diverse esigenze di conservazione.
- Unità tropicalizzata.

Costruzione

- Le guide stampate, insieme agli angoli interni arrotondati, garantiscono una pulizia rapida e igienica ai massimi standard.
- Costruito in acciaio inox AISI 304 per soddisfare i più alti standard di qualità.
- Facilità di accesso ai componenti principali per la manutenzione.
- Il fondo esterno del frigorifero in materiale anticorrosione permette di evitare danni derivanti dall'uso di detergenti aggressivi per la pulizia del pavimento.
- Porta auto chiudente e apribile completamente fino a 180°.
- Porta con serratura
- Montato su piedi regolabili in acciaio inox; disponibili ruote opzionali.

Interfaccia utente & gestione dati

- Display digitale di grandi dimensioni con:
  - Visualizzazione e impostazione temperatura cella;
  - Attivazione manuale del ciclo di sbrinamento
  - Ciclo Turbo cooling per raffreddare rapidamente i carichi caldi.
- Porta RS485 integrata per facilitare il collegamento ad un computer remoto e sistemi HACCP integrati.
- Facilità di manutenzione grazie all'intuitivo pannello di controllo con accesso remoto tramite APP.
- Collega il prodotto (con accessorio) alla piattaforma OneConnected tramite Wi-Fi o connessione Ethernet per un'esperienza remota senza interruzioni. Il monitoraggio e l'analisi in tempo reale, la gestione degli allarmi, la gestione dei dati HACCP, le API e le funzionalità avanzate mantengono il frigorifero completamente sotto controllo.

Sostenibilità

- Evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento a gas caldo sulla parte superiore.

- L'interruttore porta spegne il ventilatore interno nel momento in cui si apre la porta, ciò consente un risparmio energetico evitando che l'aria fredda esca dalla cella.
- La guarnizione della porta è magnetica e a tripla camera per migliorare l'isolamento e ridurre il consumo di energia. E' rimovibile per un'accurata pulizia.
- Privo di CFC e HCFC (tipo di refrigerante ecologico: R290)

Accessori inclusi

• 3 x Griglia in rilsan grigia GN 2/1	PNC 881004	

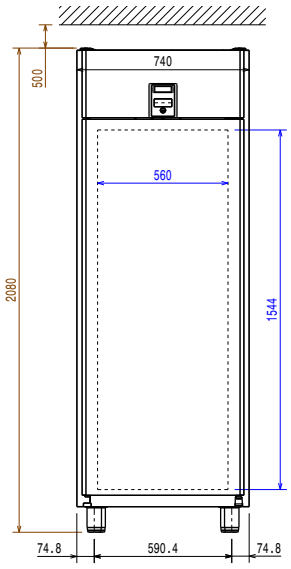
Accessori opzionali

• Apertura a pedale per frigo/freezer	PNC 880324	❑
• Kit connettività Ethernet IJF per Refrigerazione	PNC 880685	❑
• Bacinella GN 1/1 con falso fondo	PNC 880705	❑
• Kit 4 ruote piroettanti (2 con freno) per frigoriferi, diam. 125 mm, NON PER MODELLI CON PORTA VETRO E REMOTI	PNC 881002	❑
• Griglia in rilsan grigia GN 2/1	PNC 881004	❑
• Griglia acciaio aisi 304 GN 2/1	PNC 881016	❑
• Ganciera carne per frigo 670-1430 lt con 4 ganci	PNC 881019	❑
• Ripiano forato GN 2/1	PNC 881042	❑
• Cesto in rilsan GN 1/1 in filo altezza 150 mm	PNC 881043	❑
• Scheda Wild Lion per refrigerazione	PNC 881298	❑
• Switch POE	PNC 922432	❑

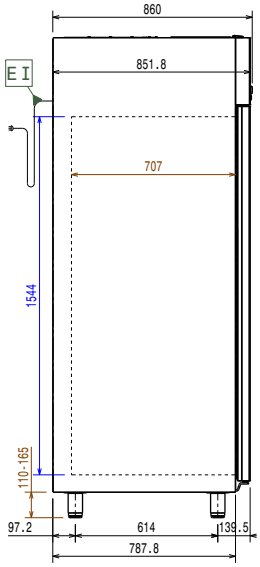
L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti senza preavviso

NAU Maxi HPe
Freezer digitale 670 litri, 1 porta, con guide stampate, AISI 304, -22-15°C, (Gas refrigerante R290), classe B

Fronte

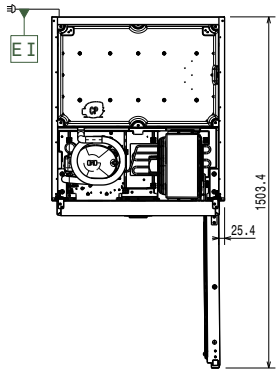


Lato



EI = Connessione elettrica

Alto



Elettrico

Tensione di alimentazione:	220-240 V/1 ph/50 Hz
Potenza installata max:	0.44 kW

Capacità

Numero e tipologia di griglie (incluse):	3 - GN 2/1

Informazioni chiave

Capacità netta:	496 lt
Capacità:	670 lt / Bottle .75L Bordeaux
Cardini porte:	
Dimensioni esterne, larghezza:	740 mm
Dimensioni esterne, profondità:	885 mm
Dimensioni esterne, profondità con porte aperte:	1480 mm
Dimensioni esterne, altezza:	2080 mm
Numero e tipologia di porte:	1
Materiale esterno:	AISI 304
Materiale interno:	AISI 304
Materiale pannelli interni:	AISI 304
N° di posizioni:	24; 55 mm
Capacità lorda:	670 lt
Modello EU Regulation (2015/1094):	armadi freezer

Dati refrigerazione

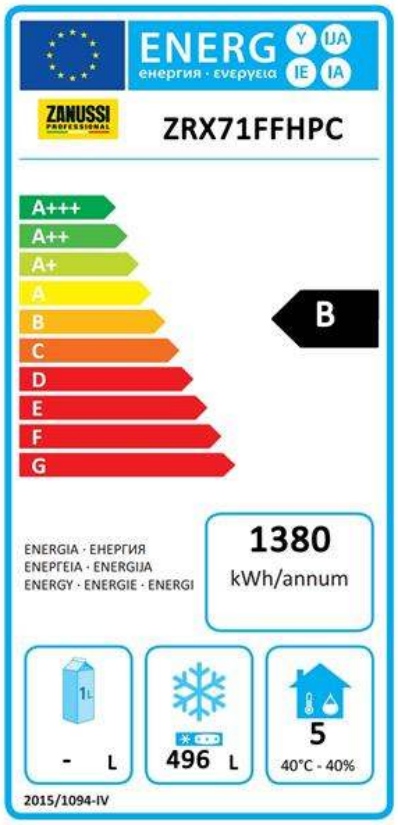
Tipo di controllo:	Digitale
Potenza refrigerante alla temperatura di evaporazione:	-30 °C
Temperatura minima di funzionamento:	-22 °C
Temperatura massima di funzionamento:	-15 °C
Tipo di funzionamento:	Ventilato

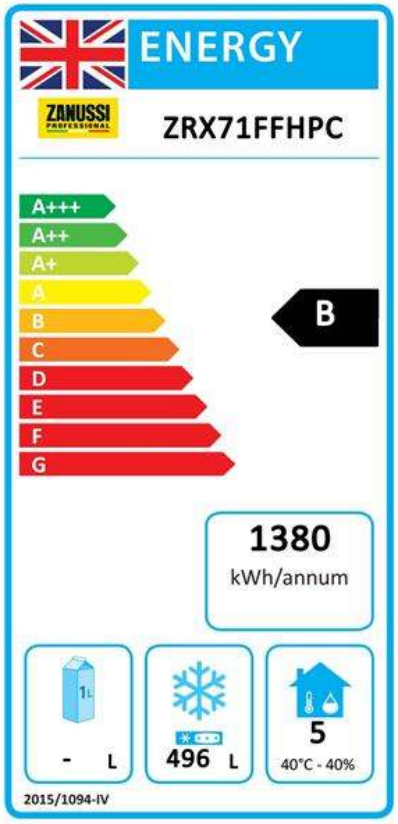
Sostenibilità

Tipo di refrigerante:	R290
Indice GPW	3
Potenza refrigerante:	322 W
Peso refrigerante:	85 g
Classe energetica (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):	B
Consumi energetici annuali e giornalieri (in riferimento al Regolament	1380kWh/anno - 3.78kWh/24h
Condizioni ambientali (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):	Heavy Duty (cl.5)
Indice EEI (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):	34.92

L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti senza preavviso

2026.11.04





Nuova etichetta energetica in vigore dal 1° luglio 2016

L'etichettatura energetica per i frigoriferi e i freezer professionali si basa sui requisiti che stabiliscono gli Standard Minimi di Prestazione Energetica (Minimum Energy Performance Standards) per gli armadi refrigerati venduti all'interno dell'UE. Questi requisiti hanno lo scopo di migliorare l'efficienza energetica e favorire un approccio ambientale più ecologico nel settore professionale. Tutti i produttori e gli importatori che vendono e commercializzano all'interno dell'UE dovranno obbligatoriamente esporre la nuova etichetta energetica.

Importante: a partire dal 1 luglio 2016, tutte le macchine che hanno un livello di consumo energetico superiore al livello minimo, non potranno essere vendute all'interno dell' UE.

L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti senza preavviso